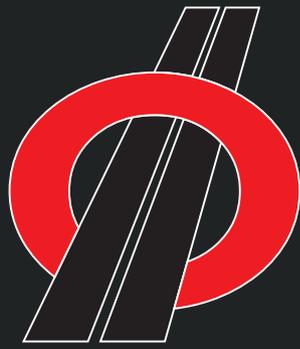


Schildertechnik und Fassaden



ORTNER

Verkehrs- und Werbetechnik



www.schilder-ortner.de



Außergewöhnlicher Herstellungsprozess

Die Firma DAP wurde 1966 gegründet und ist heute auf dem Markt für Spezialschichtstoffplatten führend. Wir verarbeiten Kernpapierbahnen, die mit wärmegehärtetem Melaminharz imprägniert sind, im HPL (High Pressure Laminate)-Verfahren. Eine Presse stellt mit einem Pressdruck von 2.400 Tonnen und einer Temperatur von 150°C Platten mit Formaten bis maximal 1.200 x 2.700 mm her.

transparente Melaminschicht
 Dokumentenpapier
 weißes oder farbiges Papier
 geschichtete, phenolische Kernpapierbahnen
 weißes oder farbiges Papier
 transparente Melaminschicht



Produkteigenschaften:

6-farbiger Druck bis 2.400 dpi Auflösung
 kein Mindestformat
 Maximalmaß einer Platte 1.200 x 2.700 mm
 Dicken: 1 mm – 3 mm – 6 mm – 10 mm – 13 mm
 andere Dicken möglich (Mindestbestellmenge 1 vollflächige Platte)
 beidseitiger Druck möglich
 Ausführung wahlweise matt oder glänzend, auf Anfrage genarbt
 Farbe der Plattenränder: braun oder auf Anfrage weiß

Strapazierfähigkeit:

Die Platten bestehen entsprechend den Normen EN 438-1 und 438-2 aus HPL-Schichtpressstoff.
 Norm für Graffitienschutz: NF F31-112
 UV-Beständigkeit bis zu 10 Jahren (CSTB 103-0043)
 Feuerfestigkeit: M2 als Standard, M1 auf Anfrage (CSTB RA06-0092)
 Rauchbeständigkeit: F2 bis 2,5 mm, darüber hinaus F1 (Eurailtest: NF F16-101)
 Windfestigkeit: (CSTB 200 km/h)
 Beständigkeit auf See (IMO A653)

frostbeständig

UV-beständig

tauchfest

extrem hart

feuerfest

flammfest

graffitibeständig

jeder Markierstift
anwendbar

säurebeständig

100%
recyclebar





Hochtechnischer Herstellungsprozess

Bei diesem Verfahren können mit dem hochtechnisierten Tintenstrahldrucker Digitaldrucke mit hoher Auflösung auf allen Trägermaterialien hergestellt werden, und zwar im Direktdruck. Dabei können Materialien je nach kundenspezifischen Fertigungsvorgaben gemischt oder variiert werden.

Produkteigenschaften:

Druck bis 1.200 dpi Auflösung, in 6 Farben und weiß
kein Mindestformat
Maximale Breite: 2.030 mm
Länge: entspricht dem Trägermaterial
Max. Dicke: 45 mm
beidseitiger Druck möglich
Ausführungen für Außenbereiche: Lack matt oder glänzend

Trägermaterialien:

Aluminium, weiß lackiert oder gebürstet
Acrylglas (Plexi®, Altuglass®)
Polycarbonat (Lexan®)
PVC-Schaumstoff
Leichtschäum, Polyurethanschäum

Strapazierfähigkeit:

Mit Lackschicht: UV-beständig (10 Jahre)
graffitibeständig (10 Jahre)

Ohne Lackschicht: UV-beständig (2 Jahre)

Aluminium-PVC-Verbundstoff (Dibond®, Reynobond®)
Glas
Holz
Magnetgummi
Klebstoffe

frostbeständig



UV-beständig



tauchfest



feuerfest



flammpfand



graffitibeständig





Stratimage – Naturpark



Stratimage – Panoramatafel



Stratimage – Ouest Gravure



Stratimage – Schild Nationales Forstamt



Stratimage
«Stadtbuch» Le Fontanil



Stratimage – Foto: Pré Carré



Stratimage – Pistenplan Foto: Skiplan



Stratimage
Beschilderung Firma Ariane



Stratimage – Panoramatafel *Foto: Ardéquip*



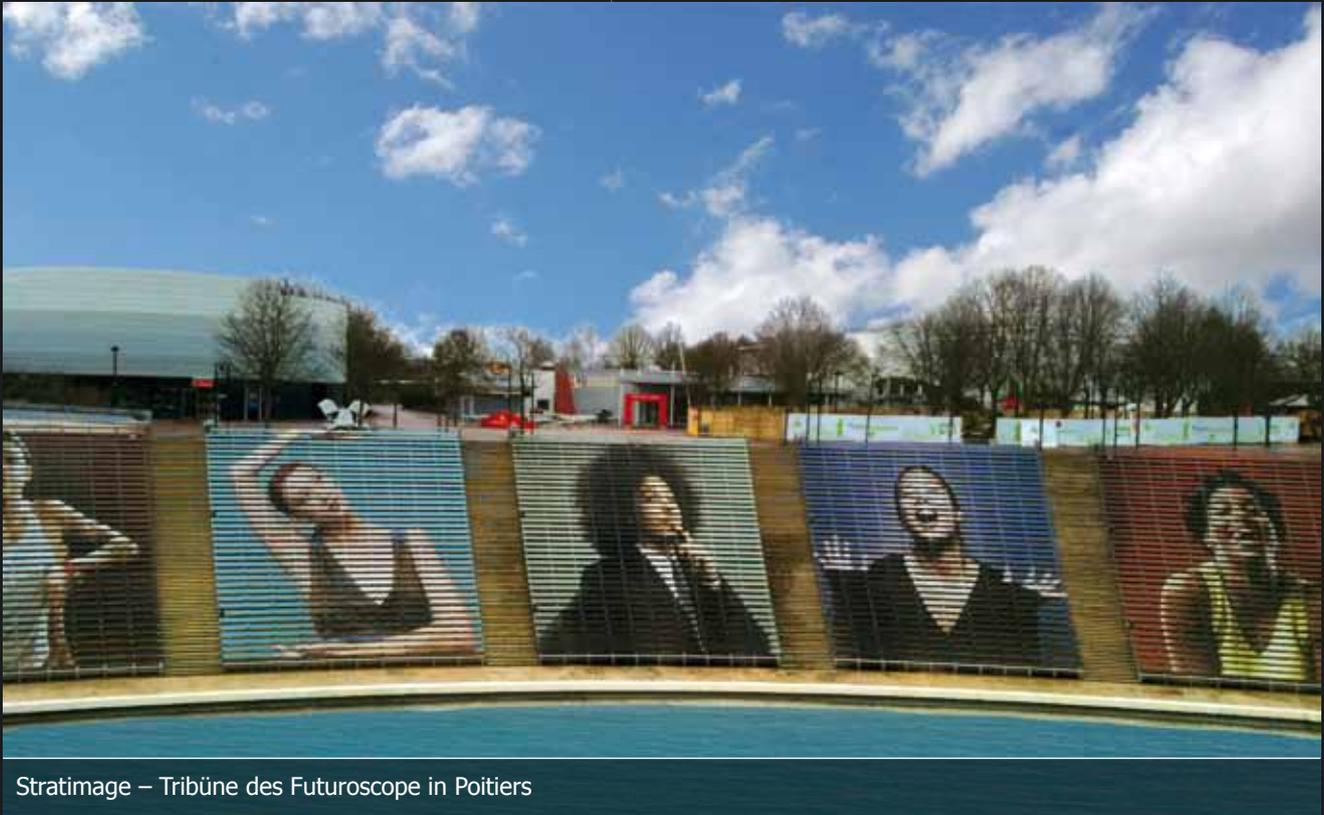
Stratimage – Stadtpark
Foto: Pic Bois



Stratimage – Foto: Ouest Gravure



Stratimage – Nationalpark
Foto: Azur Signalétique



Stratimage – Tribüne des Futuroscope in Poitiers



Stratimage – Tribüne des Futuroscope in Poitiers



Stratimage – Tribüne des Futuroscope in Poitiers



Numérimage – Fassade der Mediathek Bonneville



Stratimage – Cochin-Krankenhaus in Paris



Stratimage – Metro-Station Abesses in Paris



Stratimage – Fassade Family Village in Aubergenville



Stratimage – Fassade



Stratimage – Supermarktfassade



Numérimage – Plexiglas an der Decke,
von hinten beleuchtet



Numérimage – Abteilungs-Wegweiser – Druck auf Plexiglas



Numérimage – Druck auf Plexiglas (Restaurant)

Tipps und Hinweise

- Unsere Grafik-Abteilung unterstützt Sie gerne bei der Farbsuche. Vor jedem Druck werden Ihre Druckvorlagen abgeglichen.
- Eventuelle Korrekturen können hinzugefügt werden.
- Auf unserer Webseite www.dap.fr können Sie Anleitungen zur Erstellung Ihrer Dateien herunterladen. Anfrage stellen wir Prototypen und spezielle Muster her.
- Gerne beraten wir Sie hinsichtlich Ihrer Projekte und unterstützen Sie auf Wunsch ebenfalls im technischen Bereich.

Befestigungen und Halterungen

- Die Holzwerkstatt kann Sonderzuschnitte, Beschichtungen, Gravuren und andere Spezialarbeiten ausführen.
- Platten können mit Montagehalterungen befestigt werden sowie mit Schraubösen, Abstandshaltern und Gewindeschrauben. Weiterhin können spezifische Bohrungen durchgeführt werden.

Sie haben uns vertraut:

